

MUNICIPIO DE AMATLAN DE CAÑAS
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
Clasificación Funcional (Finalidad y Función)
Del 1 de Enero al 30 de Junio de 2022

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = (3 - 4)
	Aprobado	Ampliaciones/ (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	
	1	2	3 = (1 + 2)	4	5	
Gobierno	45,613,146	2,853,703	48,466,849	21,065,912	21,065,912	27,400,938
Legislación	2,097,734	-828,157	1,269,576	464,208	464,208	805,368
Justicia			0			0
Coordinación de la Política de Gobierno	25,050,050	2,397,269	27,447,319	12,450,427	12,450,427	14,996,892
Relaciones Exteriores			0			0
Asuntos Financieros y Hacendarios	8,737,626	718,160	9,455,786	4,146,613	4,146,613	5,309,173
Seguridad Nacional			0			0
Asuntos de Orden Público y de Seguridad Interior	6,261,304	865,625	7,126,929	2,965,964	2,965,964	4,160,965
Otros Servicios Generales	3,466,433	-299,193	3,167,240	1,038,699	1,038,699	2,128,540
Desarrollo Social	38,190,101	-2,853,703	35,336,398	11,934,101	11,934,101	23,402,296
Protección Ambiental			0			0
Vivienda y Servicios a la Comunidad	33,659,967	-1,670,136	31,989,831	10,563,163	10,563,163	21,426,668
Salud			0			0
Recreación, Cultura y Otras Manifestaciones Sociales	4,530,134	-1,340,167	3,189,967	1,308,299	1,308,299	1,881,669
Educación	0	156,600	156,600	62,640	62,640	93,960
Protección Social			0			0
Otros Asuntos Sociales			0			0
Desarrollo Económico	0	0	0	0	0	0
Asuntos Económicos, Comerciales y Laborales en General			0			0
Agropecuaria, Silvicultura, Pesca y Caza			0			0
Combustibles y Energía			0			0
Minería, Manufacturas y Construcción			0			0
Transporte			0			0
Comunicaciones			0			0
Turismo			0			0
Ciencia, Tecnología e Innovación			0			0
Otras Industrias y Otros Asuntos Económicos			0			0
Otras no Clasificadas en Funciones Anteriores	0	0	0	0	0	0
Transacciones de la Deuda Pública / Costo Financiero de la Deuda			0			0
Transferencias, Participaciones y Aportaciones entre Diferentes Niveles y Ordenes de Gobierno			0			0
Saneamiento del Sistema Financiero			0			0
Adeudos de Ejercicio Fiscales Anteriores			0			0
Total del Gasto	83,803,247	0	83,803,247	33,000,013	33,000,013	50,803,234

AMATLÁN DE CAÑAS
 2021 NAYARIT 2022
PRESIDENCIA

[Firma]
 LIC. JESUS RAFAEL SANDOVAL DIAZ
 PRESIDENTE MUNICIPAL

[Firma]
 L.A.E. LEONARDO GARCIA GOMEZ
 TESORERO MUNICIPAL

AMATLÁN DE CAÑAS
 2021 NAYARIT 2022
TESORERÍA MUNICIPAL

AMATLÁN DE CAÑAS
 2021 NAYARIT 2022
SINDICO MUNICIPAL